

表 6 字符组 4 中填料或增强材料质量分数的代号及范围

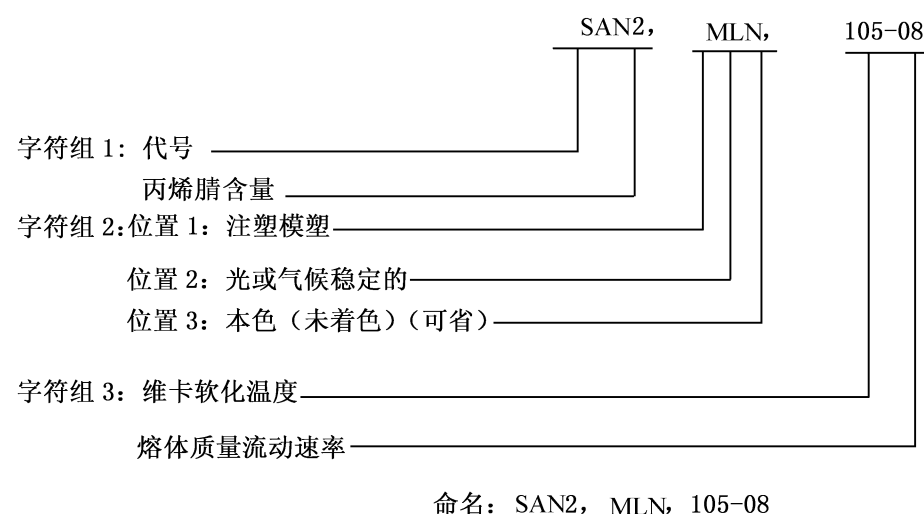
数字代号	填料或增强材料质量分数的范围/%
05	≤7.5
10	>7.5~12.5
15	>12.5~≤17.5
20	>17.5~≤22.5
25	>22.5~≤27.5
30	>27.5~≤32.5
35	>32.5~≤37.5
40	>37.5~≤42.5

3.5 字符组 5

在这个可选用的字符组中,附加要求是一种将材料的命名转换成特定用途规格的方法。例如对已确定规格的产品可参考合适的国家标准或类似标准进行。

4 命名示例

某种苯乙烯-丙烯腈共聚物(SAN)热塑性塑料,丙烯腈的质量分数为 25%(2);用于注塑(M),耐候(L),本色(未着色)(N);维卡软化温度为 101 °C(105),熔体质量流动速率为 6.0 g/10 min(08),其命名为:



GB/T 21460.1-2008

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·1-34662

定价: 10.00 元



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 21460.1—2008/ISO 4894-1:1997

## 塑料 苯乙烯-丙烯腈(SAN)模塑 和挤出材料

### 第 1 部分:命名系统和分类基础

Plastics—Styrene-acrylonitrile (SAN) moulding and extrusion materials—  
Part 1: Designation system and basis for specifications

(ISO 4894-1:1997, IDT)

2008-08-01 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

GB/T 21460.1—2008/ISO 4894-1:1997

中华人民共和国  
国家标准  
塑料 苯乙烯-丙烯腈(SAN)模塑  
和挤出材料

第1部分:命名系统和分类基础  
GB/T 21460.1—2008/ISO 4894-1:1997

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045  
网址 www.spc.net.cn  
电话:68523946 68517548  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字  
2008年11月第一版 2008年11月第一次印刷

\*  
书号: 155066·1-34662 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

### 3.3.1 维卡软化温度(VST)

维卡软化温度测定应按 GB/T 21460.2—2008 规定进行。

按照可能出现的数值,将维卡软化温度分为四个范围,每个范围用三个数字组成的数字代号表示,见表3。

表3 字符组3中维卡软化温度使用的代号及范围

数字代号	维卡软化温度的范围/℃
085	≤90
095	>90~100
105	>100~110
115	>110

### 3.3.2 熔体质量流动速率

熔体质量流动速率(MFR)测定按 GB/T 21460.2—2008 规定进行。

按照可能出现的数值,将熔体质量流动速率分为四个范围,每个范围用两个数字组成的数字代号表示,见表4。

表4 字符组3中熔体质量流动速率使用的代号及范围

数字代号	熔体质量流动速率(MFR)的范围/(g/10 min)
04	≤5
08	>5~10
15	>10~20
25	>20

### 3.4 字符组4

苯乙烯-丙烯腈所用的填料或增强材料及类型的代号按 GB/T 1844.2—2008 规定。在该字符组中,位置1用一个字母代号表示填料或增强材料的类型,位置2用一个字母代号表示其物理形态,字母代号的规定见表5。紧接着字母(不空格),在位置3和位置4用两个数字为代号表示其质量分数,见表6。

表5 字符组4中填料和增强材料的字母代号

字母代号	材料(位置1)	字母代号	形态(位置2)
B	硼	B	球状,珠状
C	碳 <sup>a</sup>		
		D	粉末状
		F	纤维状
G	玻璃	G	颗粒状
		H	晶须状
K	碳酸钙		
M	矿物 <sup>a,b</sup> ,金属 <sup>a</sup>		
T	滑石粉		
X	未说明	X	未说明
Z	其他 <sup>a</sup>	Z	其他 <sup>a</sup>

<sup>a</sup> 这些材料可用其化学符号或有关国家标准中规定的附加符号进一步明确表示。对于金属(M),用化学符号表示金属类型非常重要。

<sup>b</sup> 如果可能,矿物填料应该用具体符号明确表示。

多种材料和(或)多种形态材料的混合物,可用“+”号将相应的代号组合放在括号内表示。例如:含有25%(质量分数)玻璃纤维(GF)和10%(质量分数)矿物粉(MD)的混合物可表示为(GF25+MD10)。

字符组 2:位置 1:推荐用途或加工方法(见 3.2)。

位置 2~8:重要性能、添加剂及其他说明(见 3.2)。

字符组 3:特征性能(见 3.3)。

字符组 4:填料或增强材料及其标称含量(见 3.4)。

字符组 5:为达到分类的目的,可在第 5 字符组里添加附加信息(见 3.5)。

字符组间用逗号隔开,如果某个字符组不用,就要用两个逗号即“,”隔开。

### 3.1 字符组 1

GB/T 1844.1—2008 规定的苯乙烯-丙烯腈代号为“SAN”,空一格,用一个数字代号表示连续相中丙烯腈的质量分数,见表 1。

表 1 字符组 1 中表示丙烯腈质量分数的代号

代号	丙烯腈的质量分数/%
1	>10~20
2	>20~30
3	> 30

连续相中丙烯腈的质量分数按照 GB/T 21460.2—2008 中附录 A 规定进行测定。

### 3.2 字符组 2

在该字符组中,位置 1 给出有关推荐用途和(或)加工方法的说明,位置 2~8 给出有关重要性能、添加剂和颜色的说明。所用字母代号的规定见表 2。

如果在位置 2~8 有说明内容而在位置 1 没有说明时,则应在位置 1 插入字母 X。

表 2 字符组 2 中使用的字母代号

字母代号	位置 1	字母代号	位置 2~8
		C	着色的
E	挤出		
		F	特殊燃烧性
G	一般用途		
		L	光或气候稳定的
M	注塑		
		N	本色(未着色的)
		R	加脱模剂的
		S	加润滑剂的
		T	透明的
X	未说明		
		Z	抗静电的

### 3.3 字符组 3

在该字符组中,用三个数字组成的代号表示维卡软化温度(见 3.3.1);用两个数字组成的代号表示熔体质量流动速率(见 3.3.2)。各代号间用一个连字符“-”隔开。

苯乙烯-丙烯腈的生产者应对材料进行命名。由于生产过程的容许限,材料的试验值一般与命名的值不同,该命名不受影响。

注:目前可买到的原料不一定提供所有的特征性能值。

## 前 言

GB/T 21460《塑料 苯乙烯-丙烯腈(SAN)模塑和挤出材料》分为如下两个部分:

——第 1 部分:命名系统和分类基础;

——第 2 部分:试样制备和性能测定。

本部分为 GB/T 21460 的第 1 部分。

本部分等同采用 ISO 4894-1:1997《塑料 苯乙烯-丙烯腈(SAN)模塑和挤出材料 第 1 部分:命名系统和分类基础》(英文版)。

本部分与 ISO 4894-1:1997 在技术内容上完全相同。

为便于使用,在命名和分类系统标准模式中,省略可选择的“热塑性塑料”说明组和国际标准号(第 3 章)。

本部分由中国石油化工集团公司提出。

本部分由全国塑料标准化技术委员会石化塑料树脂产品分技术委员会(SAC/TC 15/SC 1)归口。

本部分起草单位:中国石油化工股份有限公司北京燕山分公司树脂应用研究所。

本部分参加单位:中国石油天然气股份有限公司兰州石化公司、中国石油天然气股份有限公司大庆石化公司。

本部分主要起草人:杨春梅、陈宏愿、王晓丽。